



BUDAPESTI MŰSZAKI ÉS GAZDASÁGTUDOMÁNYI EGYETEM
Gépszerkezettani Intézet

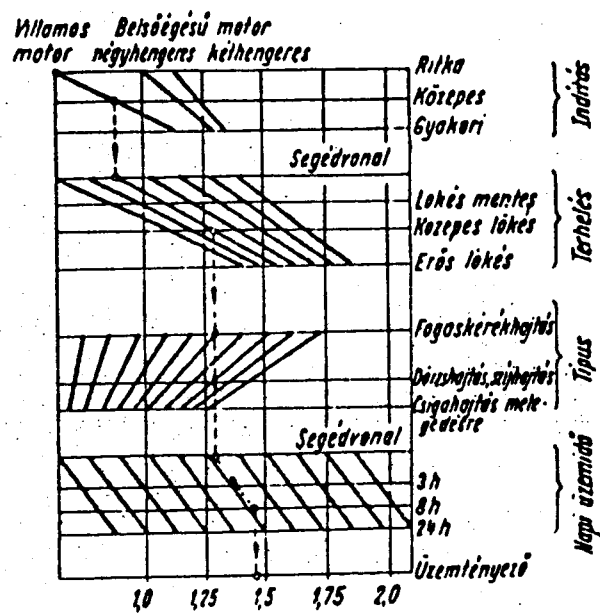
ÁBRAFÜZET

EXEHEFO PROGRAMHOZ

Témafelelős:

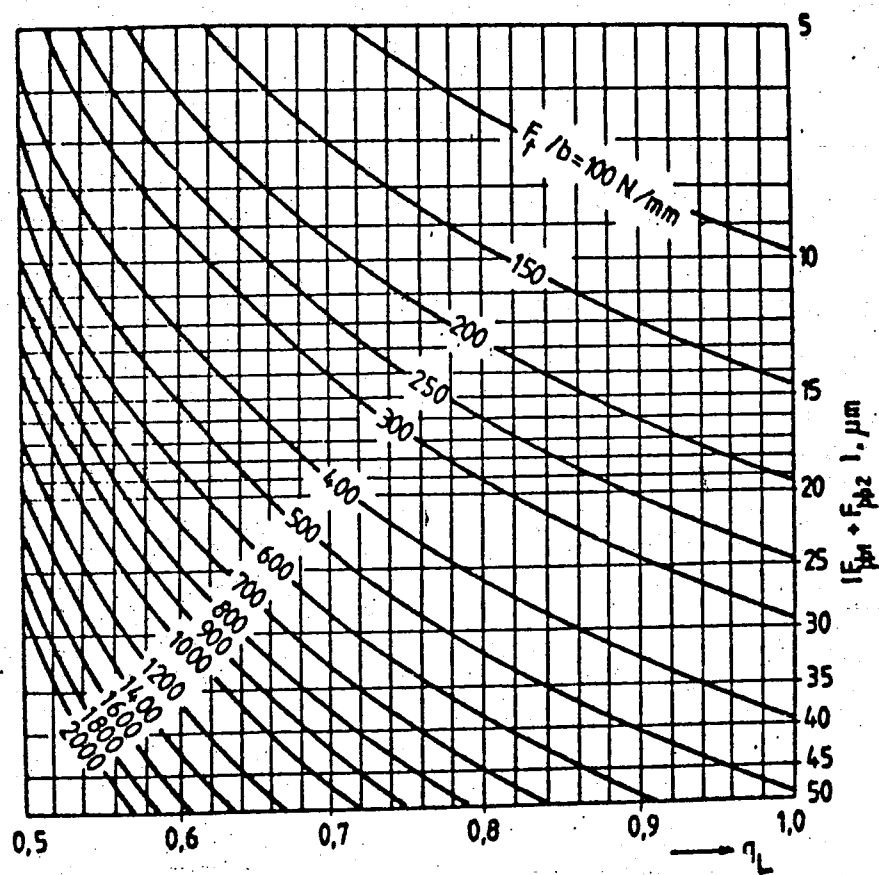
Dr. Tóth Sándor docens

sany@eik.bme.hu



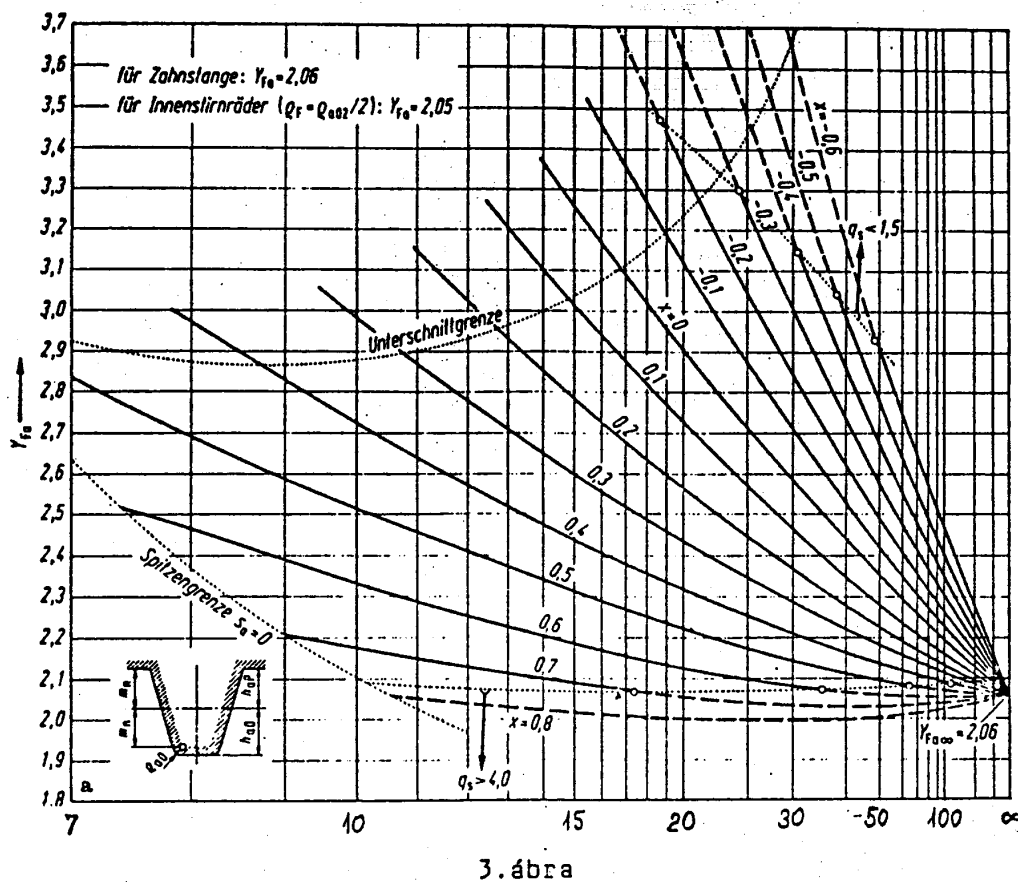
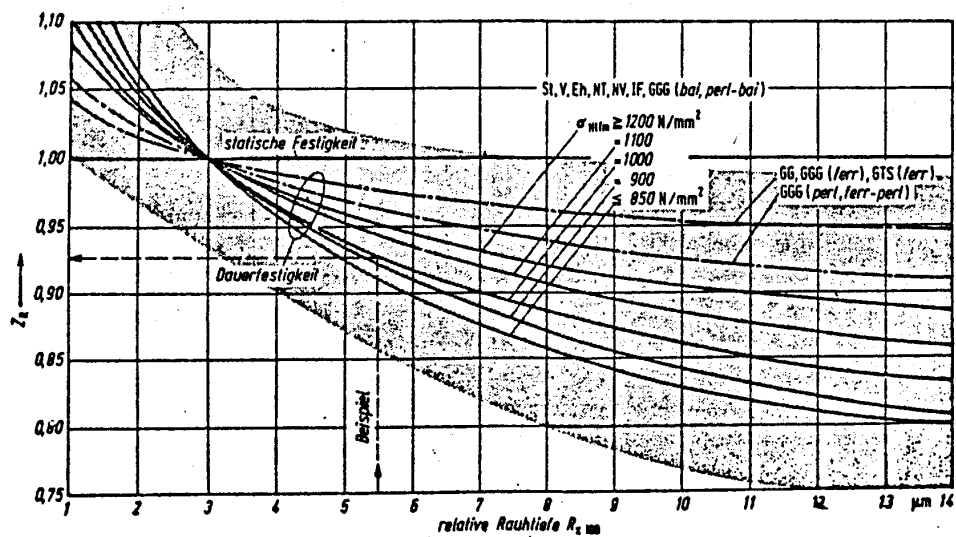
1. ábra

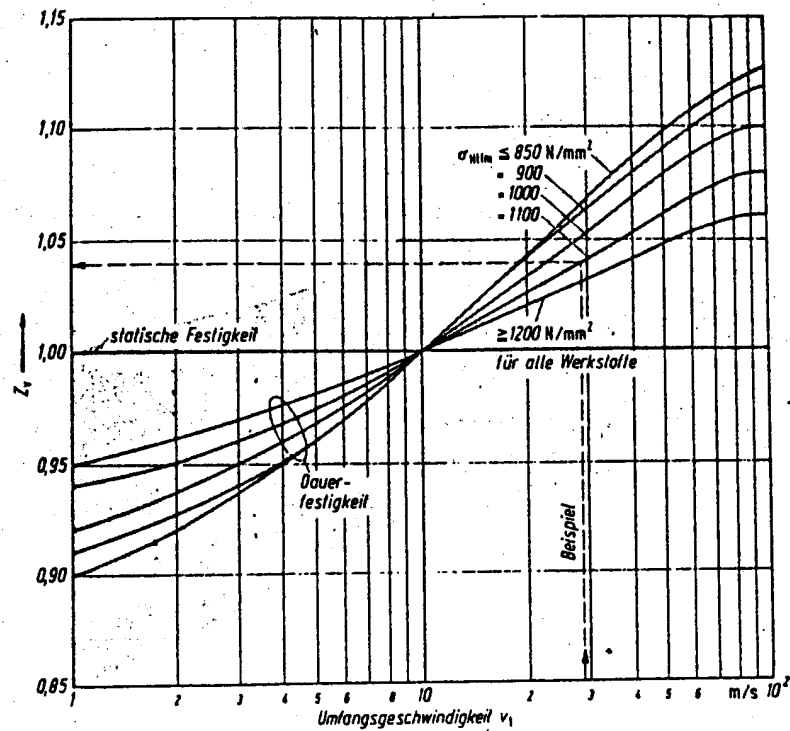
K_A üzemeltető értékei



2. ábra

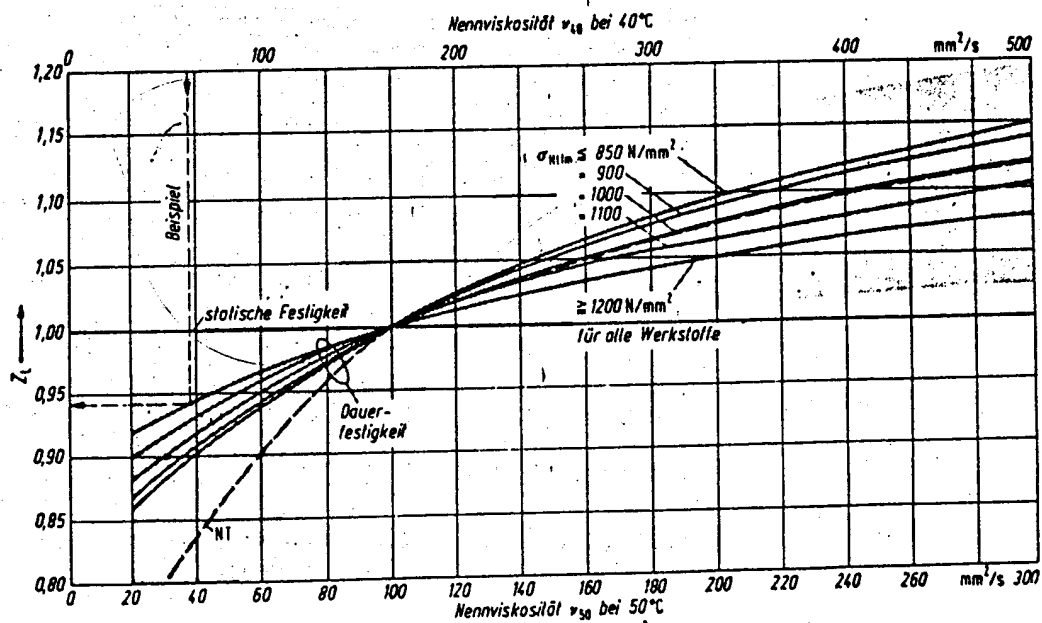
q_L segédtevéző a terhelésseloszláshoz

 Y_{Fa} fogalaktényező fejköri terhelése
$$Z_R \text{ érdeességi tényező}$$



5. ábra

Z_v sebességi tényező



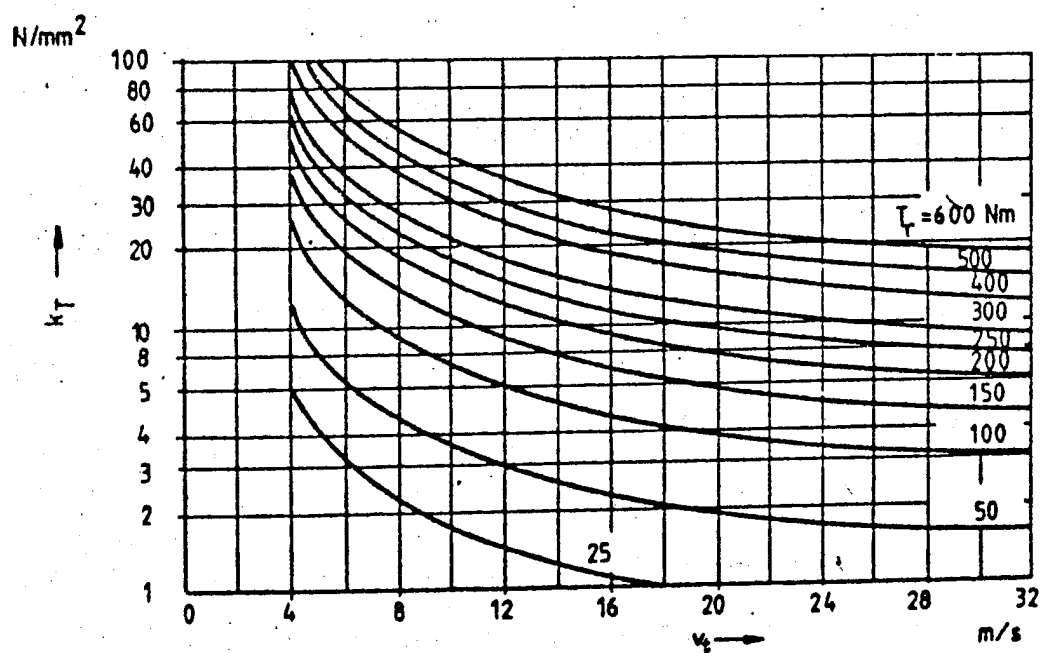
6. ábra

Z_L kenőanyag tényező

Berágódási határnyomaték

2.táblázat

Megnevezés	Viszkozitás, cSt 40 C ^o -on	T _T , Nm
TRANSZOL- 100	90 - 110	170
TRANSZOL- 220	198 - 242	320
TRANSZOL- 320	288 - 352	400
C-80 (SAE-80)	100	300
C-90 (SAE-90)	180	400
C-140 (SAE-140)	220	540



7. ábra
 k_T palástnyomás berágódási határa